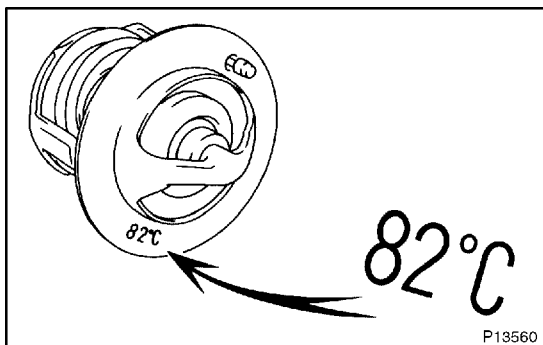


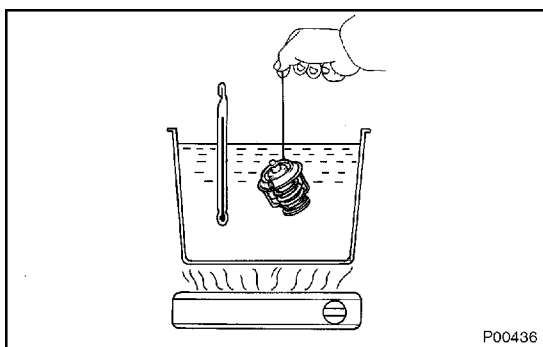
## ПРОВЕРКА



### 1. ПРОВЕРИТЬ ТЕРМОСТАТ

#### УКАЗАНИЕ:

Температура открытия клапана указана на термостате.

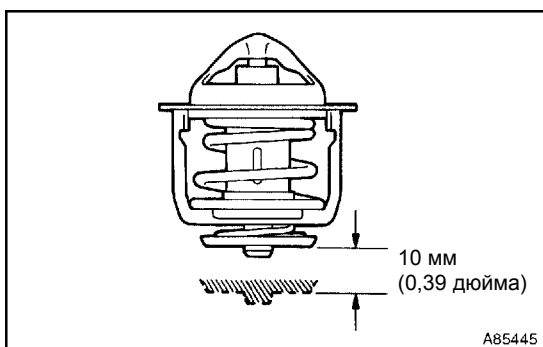


(а) Погрузить термостат в воду и постепенно нагреть ее.

(b) Проверить температуру открытия клапана термостата.

**Температура открытия клапана: 80-84°C (176-183°F)**

Если температура открытия клапана не соответствует номинальной, термостат следует заменить.



(с) Проверить ход клапана.

**Ход клапана: 10 мм (0,39 дюйма) или более при температуре 95°C (203°F)**

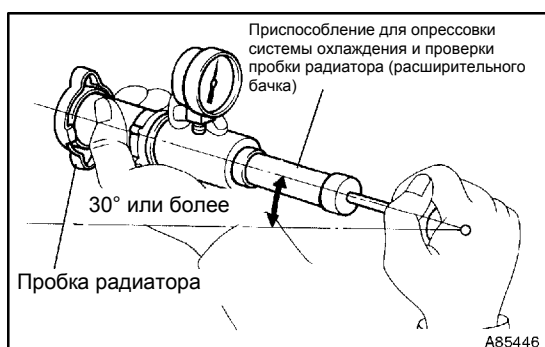
Если ход клапана не соответствует номинальному, термостат следует заменить.

(d) Убедиться, что при низкой температуре термостата (ниже 77°C (171°F)) клапан полностью закрыт.

В противном случае следует заменить термостат.

**2. ПРОВЕРИТЬ ПРОБКУ РАДИАТОРА****ПРИМЕЧАНИЕ:**

- Если на пробке радиатора имеется грязь и инородные частицы, промыть ее водой.
- Перед подсоединением приспособления для опрессовки системы охлаждения и проверки пробки радиатора смочить выпускной и впускной клапаны охлаждающей жидкостью или водой.
- При выполнении пунктов (а) и (б) приспособление для опрессовки системы следует держать под углом к горизонтали 30° или более.



- (а) С помощью приспособления для опрессовки системы охлаждения и проверки пробки радиатора медленно откачивать воздух из системы и убедиться, что через впускной клапан поступает воздух.

**Частота работы насосом: 1 ход в 3 секунды или чаще**

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

**Работать насосом с постоянной скоростью.**

Если через впускной клапан не поступает воздух, следует заменить пробку радиатора.

- (б) Нагнетая насосом приспособления для опрессовки воздух в систему охлаждения, измерить давление открытия выпускного клапана.

**Частота работы насосом: 1 ход в секунду**

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Указанное выше значение частоты работы насоса относится только к первому сжатию (чтобы закрылся впускной клапан). После первого сжатия частоту работы насосом можно уменьшить.

**Номинальное давление открытия выпускного клапана:**

**74-103 кПа (0,75-1,05 кгс/см<sup>2</sup>, 10,7-14,9 фунта на кв. дюйм)**

**Минимально допустимое давление открытия выпускного клапана:**

**59 кПа (0,6 кгс/см<sup>2</sup>, 8,6 фунта на кв. дюйм)**

Если давление открытия выпускного клапана меньше минимально допустимой величины, пробку радиатора следует заменить.

**УКАЗАНИЕ:**

Максимальное значение, отображающееся на манометре приспособления для опрессовки, является давлением открытия выпускного клапана.